UNE ENTREPRISE SEFA QUI MARQUE

CODES POUR LA CARTE X

MANUEL CLIENT

V-25 0503

MENUS CLIENTS

POUR ACCEDER AUX CODES CI-DESSOUS:

APPUYER SUR LA TOUCHE "Fonct." : il apparaît alors l'écran

Code Acces
_ _ _

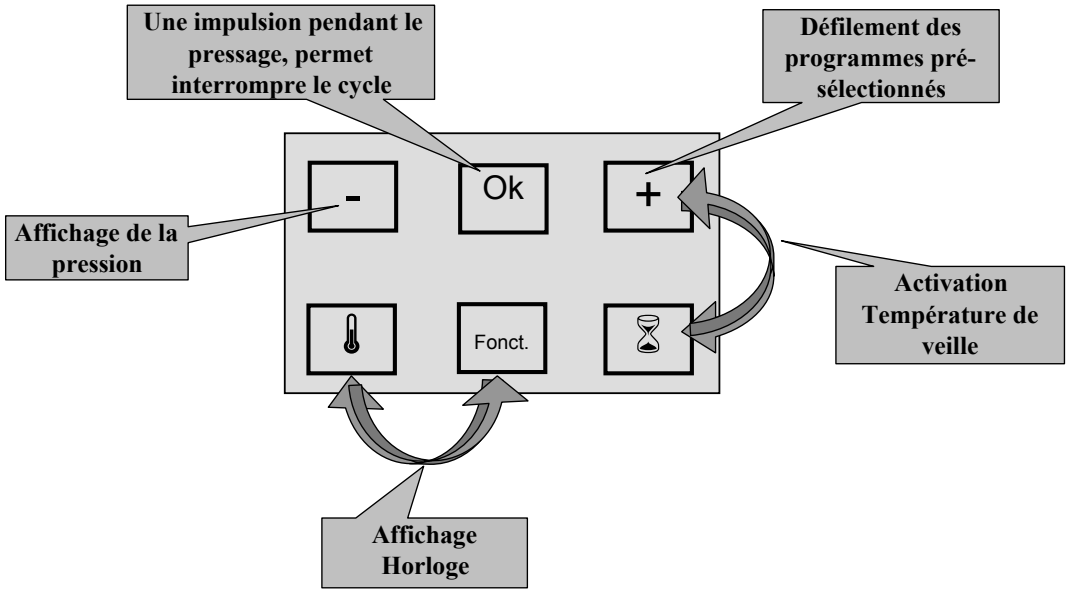
POUR AFFICHER LES CHIFFRES : UTILISER LES TOUCHES + ou - : Exemple 618

6 Impulsions sur	+	⇨	**Code Acces** 6 _ _	⇨	Ok
1 Impulsion sur	+	⇨	**Code Acces** 61 _	⇨	Ok
8 Impulsions sur	+	⇨	**Code Acces** 61 8	⇨	Ok

Vous avez maintenant accés aux différentes rubriques accessible avec ce code.
Pour accéder aux autres codes d'accés, utiliser le même principe décrit ci-dessus

CODE 100	**Ok** →	PROGRAMMATION DES OPTIONS DE LA CARTE
CODE 200	**Ok** →	COMPTEURS - MISE A JOUR HORLOGE
CODE 618	**Ok** →	CHANGEMENT DE LANGUE - REVISION - DEBLOCAGE
CODE 888	**Ok** →	ALARMES + DEFAUTS

RACCOURCIS CLAVIER



LES DIFFERENTES ALARMES

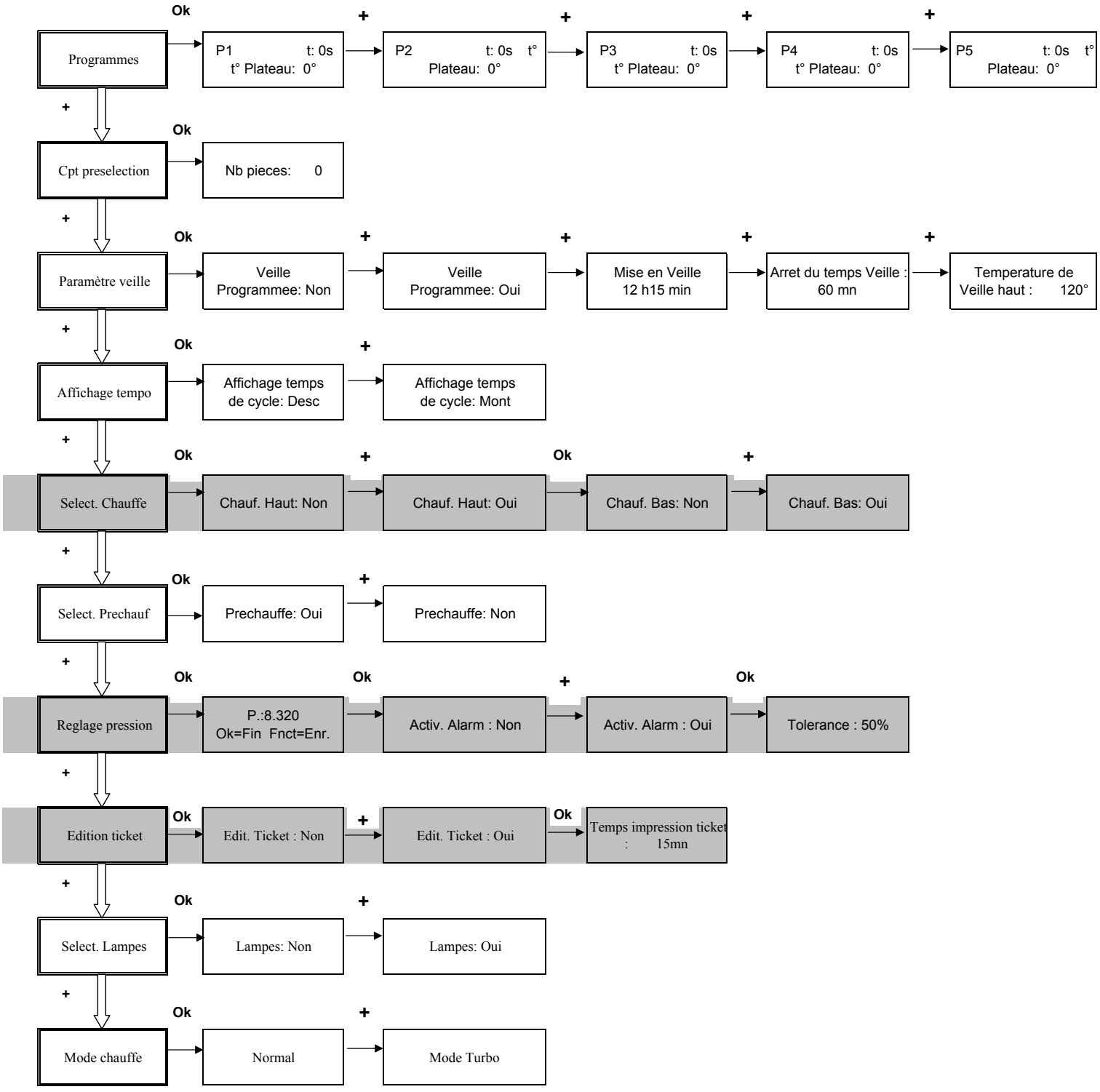
ALARME PB SONDE T° H	Ce message signifie que la sonde du plateau haut est deffectueuse ou déconnectées de la carte
ALARME PB SONDE T° AMB	Ce message signifie que la sonde qui contrôle la T° ambiante est déconnectée ou défectueuse
ALARME PB CMD RESIS.HT	Le triac du plateau haut est defaillant, contacter votre revendeur
ALARME PB CMD TRIAC1,2	Les triac des plateaux haut et bas sont defaillants, contacter votre revendeur
ALARME CHUTE DE T°	Durant la phase de pressage la température à chuter d'une façon anormale. Votre cadence est trop importante se mettre en Mode Turbo
ALARME TRIAC1 C.CIRCUIT	Ce message signifie que les résistances du plateau haut sont défectueuses ou déconnectées de la carte
ALARME TRIAC1,2 C.CIRC.	Ce message signifie que les résistances des plateaux haut et bas sont HS
ALARM PB FIN DE COURSE	Ce message signifie que le fin de course est resté activé à la fin du temps de pressage. Il est soit bloqué soit défectueux
ALARME DESCENTE VERIN	Ce message signifie que le vérin n'a pas atteint le fin de course pendant le temps qui lui a été imparti. Le fin de course est peut être défectueux.
ALARME BLOCAGE MACHINE	Vous devez contacter votre revendeur pour qu'il vous communique un code de déblocage
ALARME BLOCAGE MACHINE	Vous devez contacter votre revendeur pour qu'il vous communique un code de déblocage
ALARME PRES. NON ATTEINT	Si l'option pression est activée et que vous avez validé l'alarme correcpondante: cela signifie que la pression à laqu'elle vous souhaitez travailler n'est pas atteinte

ALARME PB SONDE T° H	Ce message signifie que la sonde du plateau haut est deffectueuse ou déconnectées de la carte
ALARME PB CMD RESIS.BS	Ce message signifie que les résistances du plateau bas sont deffectueuses ou déconnectées de la carte
ALARME DEFAUT CHAUFFAGE	Ce message signifie qu'une résistance est défectueuse et que le temps de montée en température est trop long.
ALARME AUGMENTATION T°	Durant la phase de pressage, la température à augmentée d'une façon anormale. Si ceci se reproduit contacter votre revendeur.
ALARME TRIAC2 C.CIRCUIT	Le triac du plateau bas est défaillant, contacter votre revendeur.
ALARME REMONTEE VERIN	Ce message signifie que le fin de course n'à pas été activé à la fin du temps de pressage. Il est soit bloqué soit défectueux
ALARME PIECES TOT.ATTEI	Lorsque vous avez paramétré une quantité dans le compteur à présélection dans le code 100, ce message apparaît quand la quantité est atteinte.
ALARME PIECES TOT.ATTEI	Vous devez contacter votre revendeur pour qu'il vous communique un code de déblocage
ALARME PILE HORLOGE	Dans le cas où l'option "horloge" est configurée sur votre carte, cela signifie que la pile est défectueuse ou déconnectée.

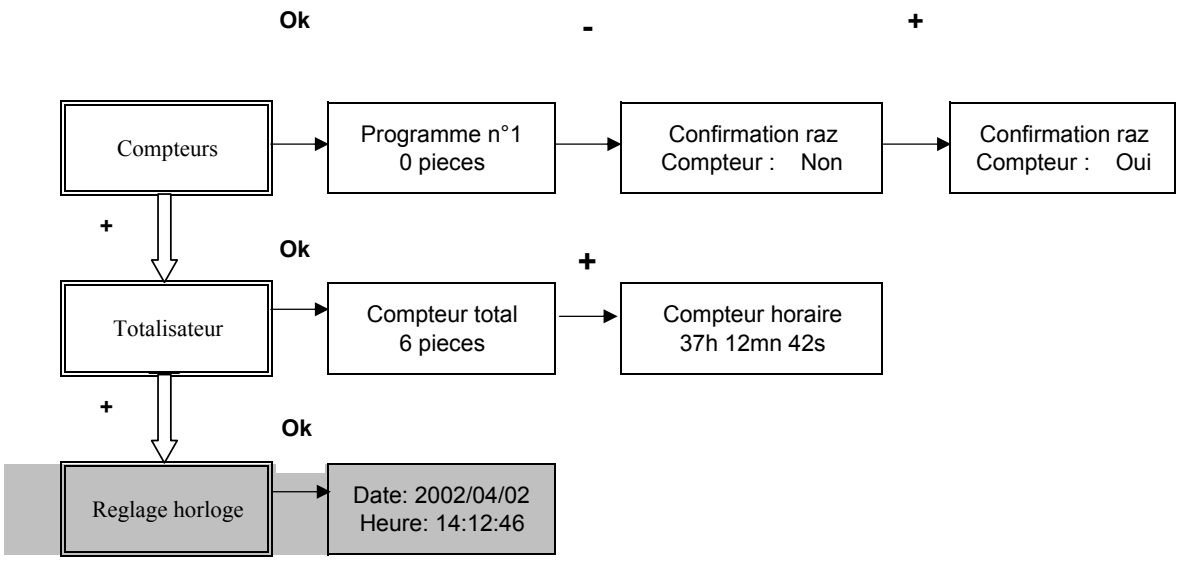
LES DIFFERENTS MESSAGES

ATTENTION PLATEAU EN BAS	**Le plateau est en position basse alors que la minuterie fini son décompte: le composant qui permet la remontée du plateu est défectueux ou si le plateau est en position haute celà signifie que le fin de course est HS**
ATTENTION CYCLE INTERROMPU	**Ce message apparaît lorsque le plateau remonte alors que la minuterie est en train de décompter**
ATTENTION REVISION CODE R1	**Voir le manuel d'utilisation de la machine. Ce code signifie que la machine a atteint un certain nombre de pièces et nécessite une révision. IDEM pour les Codes R2 - R3 - R4 et R5**
ATTENTION TEMPERATURE >60°	**Ce message signifie que la sonde de T° ambiante a détectée une surchauffe qui risque d'endommager les composants électroniques**
ATTENTION T° NON ATTEINTE	**Si l'opérateur veut utiliser la machine alors que le plateau chauffant n'est pas arrivé à la température de consigne**
ATTENTION T° TROP ELEVEE	**Le plateau a dépassée la température de consigne d'une façon anormale**
ATTENTION SECURITE ACTIVEE	**lorsque la carter de sécurité à été activé, ce message apparaît. Réarmer la machine pour continuer le cycle**
ATTENTION REFROIDISSEMENT	**L'opérateur a changé sa température de consigne en la diminuant. Si il veut presser avant que la valeur choisie soit atteinte, ce message apparaît si l'alarme a été activée**
ATTENTION Q. ATTEINTE	**Si l'opérateur à rentré une quantité dans le compteur à présélection, ce message apparaît dés que le nombre de pressage a été atteint.**

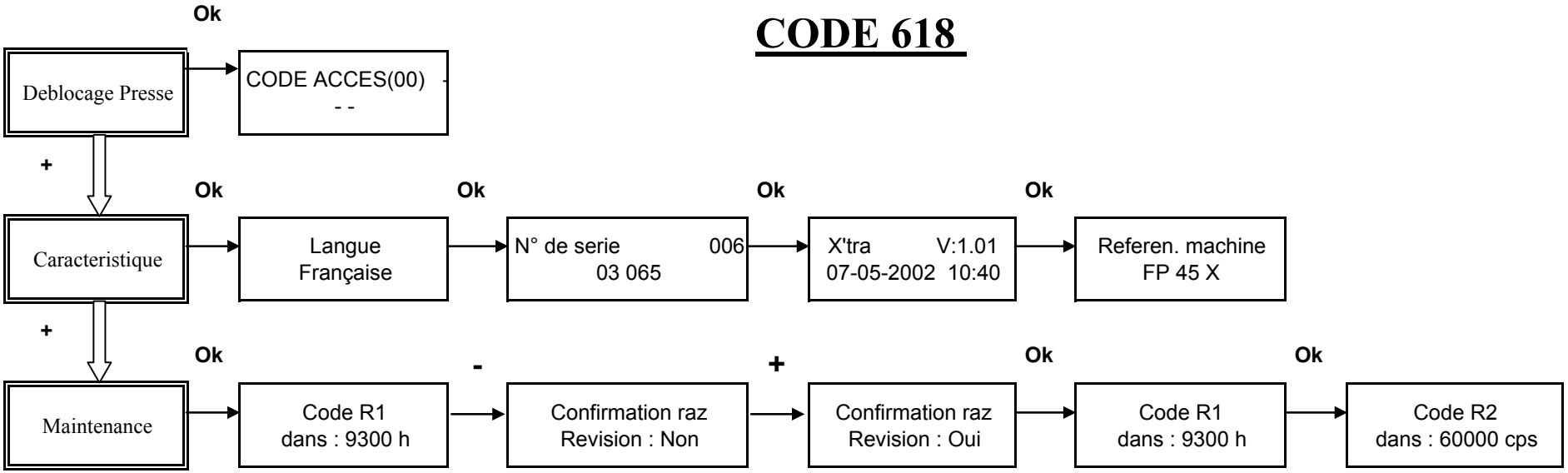
CODE 100


Programmes
Ok
P1 t: 0s t° Plateau: 0°
P2 t: 0s t° Plateau: 0°
P3 t: 0s t° Plateau: 0°
P4 t: 0s t° Plateau: 0°
P5 t: 0s t° Plateau: 0°
Cpt preselection
Nb pieces: 0
Paramètre veille
Veille Programmee: Non
Veille Programmee: Oui
Mise en Veille 12 h15 min
Arret du temps Veille : 60 mn
Temperature de Veille haut : 120°
Affichage tempo
Affichage temps de cycle: Desc
Affichage temps de cycle: Mont
Select. Chauffe
Chauf. Haut: Non
Chauf. Haut: Oui
Chauf. Bas: Non
Chauf. Bas: Oui
Select. Prechauf
Prechauffe: Oui
Prechauffe: Non
Reglage pression
P.:8.320 Ok=Fin Fnct=Enr.
Activ. Alarm : Non
Activ. Alarm : Oui
Tolerance : 50%
Edition ticket
Edit. Ticket : Non
Edit. Ticket : Oui
Temps impression ticket : 15mn
Select. Lampes
Lampes: Non
Lampes: Oui
Mode chauffe
Normal
Mode Turbo

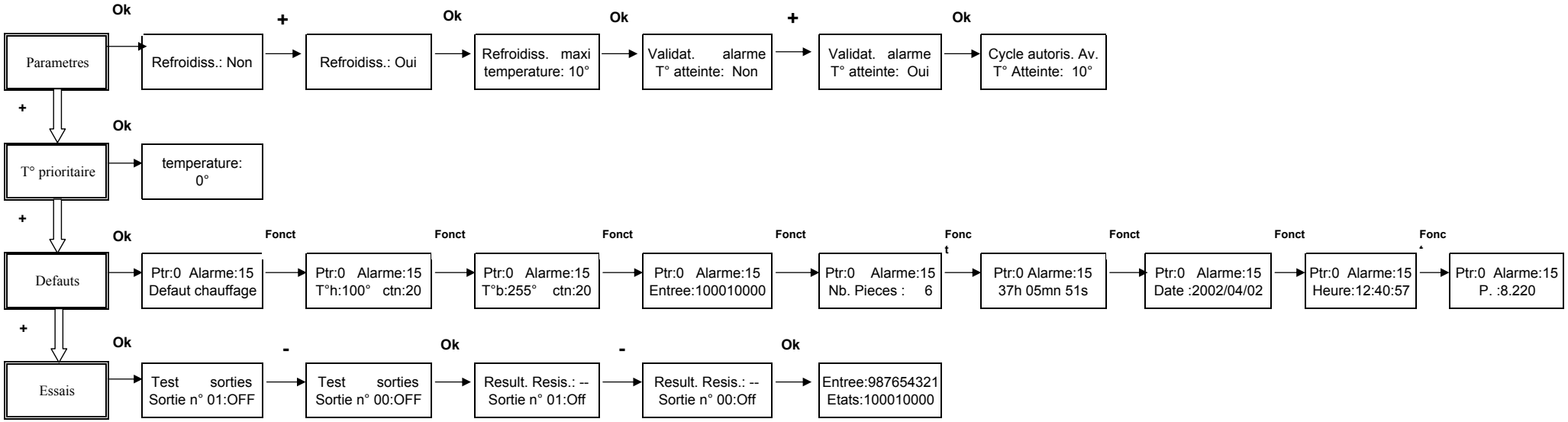
CODE 200


Ok
-
+
Compteurs
Programme n°1
0 pieces
Confirmation raz
Compteur : Non
Confirmation raz
Compteur : Oui
+
Ok
+
Totalisateur
Compteur total
6 pieces
Compteur horaire
37h 12mn 42s
+
Ok
Reglage horloge
Date: 2002/04/02
Heure: 14:12:46

CODE 618


Ok
Deblocage Presse
CODE ACCES(00)
- -
+
Ok
Ok
Ok
Ok
Caracteristique
Langue
Française
N° de serie 006
03 065
X'tra V:1.01
07-05-2002 10:40
Referen. machine
FP 45 X
+
Ok
-
+
Ok
Ok
Maintenance
Code R1
dans : 9300 h
Confirmation raz
Revision : Non
Confirmation raz
Revision : Oui
Code R1
dans : 9300 h
Code R2
dans : 60000 cps

CODE 888


Parametres
Ok
Refroidiss.: Non
+
Refroidiss.: Oui
Ok
Refroidiss. maxi temperature: 10°
Ok
Validat. alarme T° atteinte: Non
+
Validat. alarme T° atteinte: Oui
Ok
Cycle autoris. Av. T° Atteinte: 10°
+
T° prioritaire
Ok
temperature: 0°
+
Defauts
Ok
Ptr:0 Alarme:15 Defaut chauffage
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 T°h:100° ctn:20
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 T°b:255° ctn:20
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 Entree:100010000
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 Nb. Pieces : 6
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 37h 05mn 51s
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 Date :2002/04/02
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 Heure:12:40:57
Fonct
Ptr:0 Alarme:15 P. :8.220
+
Essais
Ok
Test sorties Sortie n° 01:OFF
-
Test sorties Sortie n° 00:OFF
Ok
Result. Resis.: -- Sortie n° 01:Off
-
Result. Resis.: -- Sortie n° 00:Off
Ok
Entree:987654321 Etats:100010000